ゅ日本国特許庁(JP)

@ 特許出願公閱

四公開特許公報(A) 平2-164423

filint, Cl. ³

證明記号 产内整理番号 **@**公開 平成 2 年(1990) 6 月25日

B 01 D 63/02 520

8014-4D 6953-4D

審査請求 未請求 請求項の数 3 (金∢買)

中空糸膜フィルタの洗浄方法 49発明の名数

> 題 昭63-319589 印特

22出 頭 昭63(1988)12月20日

東京都港区芝浦 1 丁目 1 番 1 号 株式会社東芝本社事務所 仍発 略 老

内

神奈川県川崎市幸区堀川町72番地 株式会社東芝 创出

四代 理 武彦 外2名 弁理士 鈴江

1. 発明の名称

中空糸頭フィルタの洗剤方法

2. 特許請求の韓囲

中空系数フィルタを形成する中空糸成の 内側に加圧気体を導入して過過液又は洗浄水を前 記中塩糸膜の内側から外側へ噴出させるとともに、 頭は中空糸鱗フィルタの下方より多数の気泡を上 方へ向けて韓出させて前記中空糸鰻の外級面に付 着した付着物を連続液冷する中空余器フィルタの 洗浄方法において、前記中空糸膜フィルタが収名 された無理法案の准面を徐々に下降させながら送 洗洗浄を行うことを特徴とする中蛮糸数フィルタ の徒浄方法。

② 請求項1項記載の中空糸膜フィルタの洗 **お方法において、前記中空糸飾フィルタに加圧気** 14 の圧力原動を与えながら前記処理被室の被面を 徐々に下降させることを特徴とする中変糸頭フィ ルタの波浄方法。

前記処理放電の減配下降を提数回線り返

して逆洗洗浄することを特殊とする請求項1又は 2項記載の中空糸頭フィルタの洗浄方法。

3. 発明の詳細な説明

【発明の目的】

(成衆上の利用分野)

本務明は中空系装フィルタの洗売方法に関す ふしのである.

(従来の技術)

中空糸銭フィルタは、一般に単位容積当りの 幾面粒が大きくとれるため、袋包のコンパクト化 が俎れ、しから除去性能が使れていることから各 種の趙丑笈麗に広く用いられている。しかし、中 空糸匠フィルタは近処団水中に含まれるクラッド 等の敵去対象物が中空糸襲の外表面に付着するた 過過処理時間の経過に伴い除去対象物の付着 旦が地加し、次第に通過効率が低下する。そこで、 このような問題に対処するために、中変糸勝フィ ルタを形成する中塩糸鎖の内側に加圧気体を導入 して温温波又は汲添水を中型糸板の内側から外期 へ岐出させるとともに、前記中空糸頭フィルクの

持期平2-164423(2)

下方より多数の気容を上方へ向けて吸出させて中空糸数の外表面に付着した付着物を連先を浄する方法が特別昭50-19002 号において崩潰されている。

一方、前記線過波型2 b には中空糸線フィルタ 1 で温温された油温液を系外へ排出する油溢液体 由書11が関閉弁12を介して授続されているとともに、雑選被室25内に加圧気体を供給する第 2の気体供給費13が開閉弁14を介して授続されている。

上記のような構成にないて、処理液鉄給管3よ り供給される処理液を過過処理する場合には、ま ず期閉弁4なよび期別弁12を関とし、処理被供 **投資3より処理液を処理放金2a内に導入する。** 処理被置2a内に導入された処理波は中変糸鱗フ ィルタ1で雑造され、温温波は越過液面2bから 諡词波弥出替11を介して采外へ辞出される。一 方、処理被中の無論物は中空系級フィルタ1の外 倒で前促され、中空糸装フィルタ1を形成する中 空糸膜の外姿面に付折する。ここで、中空糸頭の **从表面に基理波中の吸影物が付着すると、処理液** 金2gと選過液塞2bとの圧力急である過過差性 が上昇する。したがって、誰避登圧が中空糸購つ 4 ルタ1の種類、濾過処理装置の設計容量などに よって宣せる使用風界差圧に通した時点で開閉弁 4 および周閉弁12を閉とし、議過処理運転を中

止して後述する逆洗洗浄を行う。

ところで、前述した従来の洗浄方法は中空糸 フィルタ1を加圧気体によって最齢させながら逆 死免浄を行うものであるが、処理被金2 a の処理 被被面が一定レベルとなっていたため、液面近く の中空糸購フィルタ1 が気湿の消失効果によって 能浄されてしまい、その結果として中空糸膜フィ ルタ会体が一様に洗浄されなかった。このため、 逆洗が不完全な状態で越過処理選転に移行し、初 関急性の上昇率が大きくなって比較的単い時期に 使用限界造氏に達するため、中空系費フィルクの 使用腎命が遅くなることからモジュールの交換級 度が多くなり、ランニングコストが増大する問題 があった。

なお、前途した洗浄方法以外にも処理放棄2aに関品(例えば過酸化水業)を注入して中葉糸鎖フィルタ1を洗浄する方法もあるが、使用国数が増えると協励等の繊維で扱政された中空糸繋が劣化し、フィルタは他を維持できなくなるという問題を有していた。

(発明が解決しようとする課題)

上述した如く、従来においては処理液気2点の処理液液面が一定レベルとなっていたため、液面近くの中空糸筒フィルタ1が気泡の消失効果によって洗浄されてしまい、その結果として中空糸原フィルタ全体が一様に洗浄されないという問題があった。

特閒平2-164423(3)

i

本発明は上記のような問題点に鑑みてなされた ものであり、その目的は中意系数フィルタ全体を 一様に洗浄することができる中空系数フィルタの 洗浄方法を認供しようとするものである。

【強朝の構成】

i

ı

ı

П

(無額を解決するための手段)

また、本発明は中空系数フィルタに加圧気体の圧力振動を与えながら前記処理被塞の液面を徐々に下降させることを引激とするものである。さらに本発明は、前記処理被塞の波面下降を複数回線

このように本方法においては、中空糸数フィルタ1が収容された処型波塞2aの液面を徐々に下降させながら逆洗洗浄を行うようにしたので、気治の消失効果によって中空糸数フィルタ会体を一位に洗浄することができる。また、このとき制御

り返して逆洗洗浄することを特徴とするものである。

(作 用)

本発明においては、中空糸銀フィルタが収容された処理設定の被面を徐々に下降させながら道: 洗洗浄を行うことにより、気泡の消失効果によって中空糸鎖フィルタ全体を一様に洗浄することができる。

(安뱒例)

第1回は本発明方法を説明するための中望糸 既フィルタを用いた過過整型の開成を示すもので、 第2回と同一部分には同一符号を付し、その部分 の説明は省略する。類1回において、過過被室 2 b 内に加圧気体を供給する気体供給配管13に はベントを15が開閉弁16を介して皮焼されて おり、上記開閉弁16および気体供給配管13の 瞬間弁14は刺弾器17によって交互に関閉側部 される構成となっている。

上記のような勝成において、越過処理運転中に 中型糸膜フィルタ1の鉱退益圧が予め定められた

番17により関閉非14および関閉弁16を交互に開閉させ、中空系譜フィルタ1に圧力脈動を与えることにより、より効果的に中空系襲フィルタ 全体を一様に洗浄することができ、しかも処理液 金28の液面下降及び上昇を複数回綴り起すこと により、きらに効果的に中空系質フィルク全体を 一様に洗浄することができる。

なお、本発明は上記実施例に展定されるものではない。例えば、上記実施例では中空系験フィルタ全体をより効果的に洗浄するために、中空系験フィルタ1に加圧気体の圧力騒動を与えながら処理放置であるで降させたが、必ずしも中型系験フィルタ1に加圧気体の圧力騒動を与える必要はなく、中空系験フィルタ1の識別器圧に応じて進度行えばよい。

(取明の効果)

以上説明したように本及明は、中空糸轄フィルタを形成する中空糸頭の内側に加圧気体を導入して組造波又は洗浄水を前記中空糸廊の内側から外側へ傾出させるとともに、前記中空糸版フィル

特朗平2-164423(4)

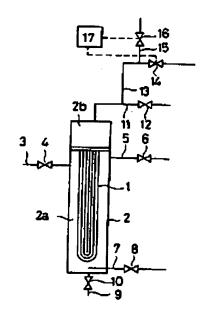
タの下方より多数の気息を上方へ向けて明めます。 で前記中空泉膜の外表面に付着した付着を洗 洗浄する中空糸膜の外表面に付着したが、 の洗浄する地域フィルタが収容された処理法のの では、 のでは、 のでは

4. 図面の曲単な説明

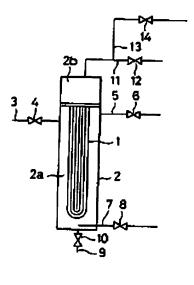
第1回は本発明方法を説明するための中登糸 様フィルタを用いた補道整置の構成図、第2図は 従来の洗浄方法を説明するための油道箱型の構成 図である。

1 … 中空未張フィルタ、2 … 容容本体、2 1 … 処別波空、2 b … 被過液室、3 … 越迅液 供給管、5 … オーバーフロー管、7 … 気体供給管、 9 … 減端低級供給管、1 1 … 建退液等出管、 1 3 … 気体供給管、1 5 … ペント管、1 7 … 胡草藜。

出籍人代题人 杂型士 给 汇 会 及



第 1. 図



第 2 図